

XPM台形ランナカッタ(2刃)

XPM•Trapezoidal Runner Cutter (2 Flutes)

XPM-TRC

台形ランナ加工用XPMテーパ刃エンドミルです。
Taper end mill for trapezoidal runners. Powder metallurgy XPM base material.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



±10'



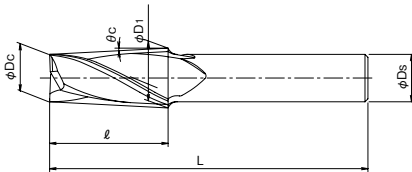
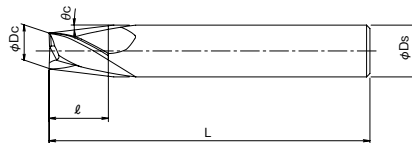
(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×刃部テーパ半角 Dc×θc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8404901	2 × 7°	45	4	4	D	6,770
8404921	2 × 10°					6,890
8404941	2 × 12°					6,990
8404961	2 × 15°	50	5	4	D	6,990
8404902	2.5 × 7°	45				6,770
8404922	2.5 × 10°	50				6
8404942	2.5 × 12°		6,990			
8404962	2.5 × 15°		6,990			
8404903	3 × 7°	60	6	8	D	6,770
8404923	3 × 10°					6,890
8404943	3 × 12°					6,990
8404963	3 × 15°	50	7	6	D	7,690
8404904	3.5 × 7°	45				6,770
8404924	3.5 × 10°	50				6,890
8404944	3.5 × 12°	60	8	8	D	7,690
8404964	3.5 × 15°					7,690

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×刃部テーパ半角 Dc×θc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8404905	4 × 7°	50	8	6	D	6,770
8404925	4 × 10°	60				7,580
8404945	4 × 12°	60				7,690
8404965	4 × 15°	70	9	8	D	8,940
8404906	4.5 × 7°	60				7,450
8404926	4.5 × 10°	70				10
8404946	4.5 × 12°		8,940			
8404966	4.5 × 15°	70	8,940			
8404907	5 × 7°	60	10	8	D	7,450
8404927	5 × 10°	70				8,830
8404947	5 × 12°	70				8,940
8404967	5 × 15°	75	12	10	D	11,200
8404908	6 × 7°	70				8,630
8404928	6 × 10°	75				12
8404948	6 × 12°		11,200			
8404968	6 × 15°	75	11,200			

切削油剤はP1160をご参照下さい。 Cutting Fluid: Please refer to P1160.



炭素鋼 CARBON STEELS	合金鋼 ALLOY STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	工具鋼 TOOL STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS		ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON					
~40HRC		~45HRC	~35HRC	~350HB					
○		○	○	○	○	○	○		

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.