

ラフアンドフィニッシュシリーズ Roughing & Finishing Series

TiNコーティング Tスロットカッタ

TiN coated for T-slots

TIN-TUF-TSC



●マークの説明はP1・2をご覧ください。 See page 1・2 for explanation of icons.



D ≤ 18 -0.050 ~ -0.160  
18 < D ≤ 30 -0.065 ~ -0.195  
30 < D -0.080 ~ -0.240



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 D	刃幅 a	全長 L	シャンク径 d	首下長 L1	首径 d2	刃数 Z	在庫 Stock	参考価 (Yen)
50	25	200	25	42	24.5	6	□		
50	30	200	25	42	24.5	6	□		
55	10	200	25	47	24.5	6	□		
55	12	200	25	47	24.5	6	□		
55	15	200	25	47	24.5	6	□		
55	16	200	25	47	24.5	6	□		
55	18	200	25	47	24.5	6	□		
55	20	200	25	47	24.5	6	□		
55	22	200	25	47	24.5	6	□		
55	25	200	25	47	24.5	6	□		
55	30	200	25	47	24.5	6	□		
60	10	200	32	51	30	6	□		
60	12	200	32	51	30	6	□		
60	15	200	32	51	30	6	□		
60	16	200	32	51	30	6	□		
60	18	200	32	51	30	6	□		
60	20	200	32	51	30	6	□		
60	22	200	32	51	30	6	□		
60	25	200	32	51	30	6	□		
60	30	200	32	51	30	6	□		

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors.  
Contact us for price & availability.

●刃幅の許容差 tolerance for width of cut  
a ≤ 6 -0.030 ~ -0.105  
6 < a ≤ 10 -0.040 ~ -0.130  
10 < a -0.050 ~ -0.160

CPMシリーズ CPM Series

2刃ショート形

2 Flutes Short

CPM-EDS



●マークの説明はP1・2をご覧ください。 See page 1・2 for explanation of icons.



0° ~ -0.030



P.718

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 D	全長 L	刃長 Lc	シャンク径 d	在庫 Stock	参考価 (Yen)
82394	0.4	45	0.8	6	○	6,790
82395	0.5	45	1.1	6	○	5,720
82396	0.6	45	1.1	6	○	5,330
82397	0.7	45	1.5	6	○	5,330
82398	0.8	45	2	6	○	4,890
82399	0.9	45	2.2	6	○	4,890
82502	1	45	2.5	6	●	3,360
82400	1.1	45	3	6	○	4,620
82401	1.2	45	3	6	○	4,620
82402	1.3	45	3.5	6	○	4,620
82403	1.4	45	3.5	6	○	4,620
82503	1.5	45	4	6	●	3,050
82404	1.6	45	4	6	○	4,390
82405	1.7	45	4.5	6	○	4,390
82406	1.8	45	4.5	6	○	4,390
82407	1.9	50	5	6	○	4,390
82504	2	50	5	6	●	2,910
82411	2.1	50	6	6	○	4,180
82412	2.2	50	6	6	○	4,180
82413	2.3	50	6	6	○	4,180
82414	2.4	50	6	6	○	4,180
82505	2.5	50	6	6	○	2,850
82415	2.6	50	8	6	○	4,140
82416	2.7	50	8	6	○	4,140
82417	2.8	50	8	6	○	4,140
82418	2.9	50	8	6	○	4,140
82506	3	50	8	6	●	2,450
82419	3.1	60	8	8	○	3,550
82420	3.2	60	8	8	○	3,550
82421	3.3	60	8	8	○	3,550
82422	3.4	60	8	8	○	3,550
82507	3.5	60	8	8	○	2,450
82423	3.6	60	8	8	○	3,550
82424	3.7	60	8	8	○	3,550
82425	3.8	60	8	8	○	3,550
82426	3.9	60	8	8	○	3,550
82508	4	60	8	8	●	2,450
82427	4.1	60	10	8	○	3,550
82428	4.2	60	10	8	○	3,550
82429	4.3	60	10	8	○	3,550
82430	4.4	60	10	8	○	3,550
82509	4.5	60	10	8	○	2,450
82431	4.6	60	10	8	○	3,550
82432	4.7	60	10	8	○	3,550
82433	4.8	60	10	8	○	3,550
82434	4.9	60	10	8	○	3,550
82510	5	60	10	8	●	2,450
82435	5.1	60	12	8	○	3,550
82436	5.2	60	12	8	○	3,550

●=標準在庫品 ●=Standard stock item.  
○=在庫センター標準在庫品 ○=Inventory center stock item.



形状寸法表

HSS END MILLS

ラフアンドフィニッシュシリーズ



次ページへ

被削材質 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
製品記号 Abbreviation	合金鋼 ALLOY STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS		ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON					
	~40HRC	~45HRC	~35HRC	~350HB					
CPM-EDS	○		○	○	○	○	○		